

サーボホーン穴あけ専用テンプレート

ホーンテンプレート 1 (穴位置 12.5~15mm 用)

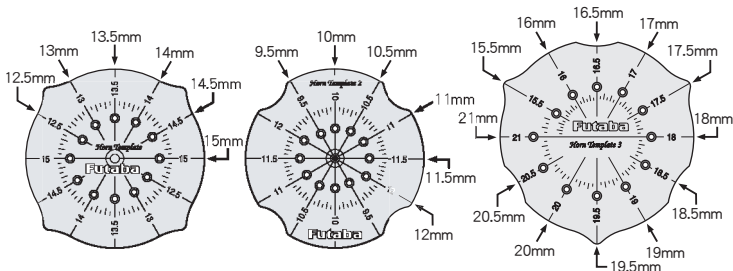
ホーンテンプレート 2 (穴位置 9.5~12mm 用)

ホーンテンプレート 3 (穴位置 15.5~21mm 用)

TOOLS

Horn Template

このテンプレートはサーボホーンの穴あけ加工が簡単にでき、しかも仕上がりが綺麗で正確に加工できる穴あけ専用ツールです。



ホーンテンプレート 1

ホーンテンプレート 2

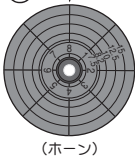
ホーンテンプレート 3

ホーンテンプレートの使い方

(ドリル径は1.8mmを使用してください。)

下記の使用例はホーンテンプレート1を使用してホーンDの"8"のライン上に中心から14mmの位置に穴をあける場合を説明します。

① "8"のライン

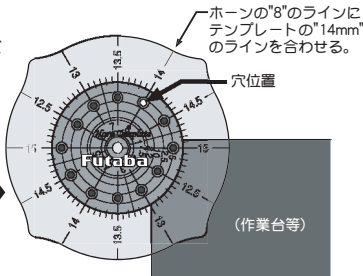


穴あけ作業を行う前に、あらかじめ模型側でニュートラルを出したサーボにホーンを取り付けてみて、ホーンの1~8迄のどのライン上に穴をあけるかを決めておきます。

② (テンプレート)



ホーンの穴にテンプレートのガイドを合わせて重ねます。



❶ 電動ドリルをご使用の場合は発熱やブッシュの内径が広がる恐れがあります。ご注意ください。

③ ホーンのラインとテンプレートの穴位置のラインを合わせ、ラインがずれないように指でしっかりとさみ、ホーンの一部を作業台等に押し当てて固定しながらドリルで穴をあけます。